

AZSEALER

200S・300S

200W・300W

使用説明書



 **ASAHI Industry Co.,Ltd**
asahi-packaging.com

1-11-22, YONBAN, ATSUTA-KU, NAGOYA, AICHI, JAPAN

TEL : 81-52-671-5193 FAX : 81-52-671-5196

E-mail : trading@asahi-sg.co.jp Website : www.asahi-sg.co.jp

保固期 : 12個月

型號 : AZ

4位編號 :
(請見機台底部)

姓名 :

地址 :

TEL :

經銷商 :

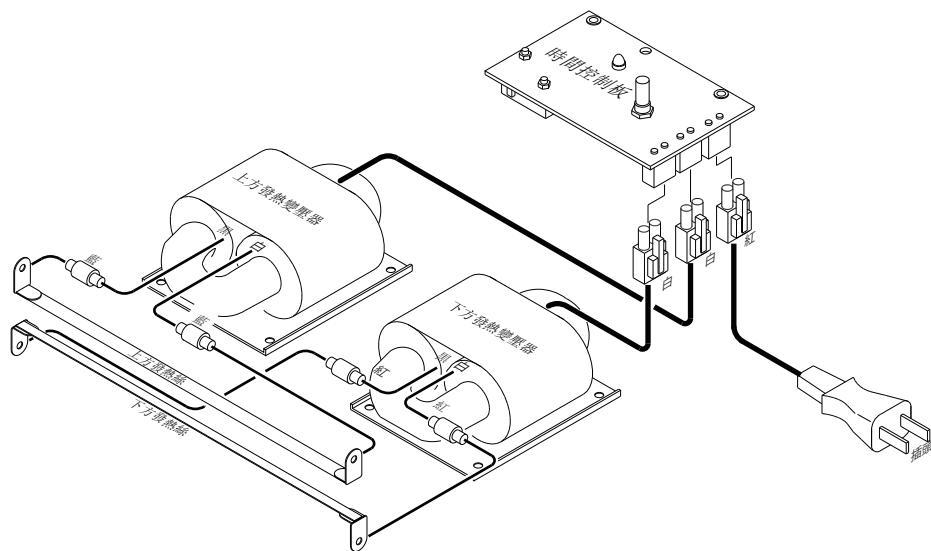
購買日期 :

※請填妥以上事項，並妥善保管此卡。

保 固 規 定

1. 保固期限：正常使用情況下，自購買日起 12 個月內有效。
保固期內發生故障時，請與購買代理商連繫。
2. 以下內容不在保固範圍內。
 - (1) 遺失此保證書。
 - (2) 保證書內容填寫不完整、塗改填寫內容。
 - (3) 人為的使用不當。
 - (4) 客戶自行運輸時發生的碰撞、擦傷。
 - (5) 天災地變、公害、其他外部因素導致的故障損壞。
 - (6) 客戶自行改造、修理。
3. 耗材損壞不在保固範圍內。
4. 本產品因故障所延伸直接或間接的損傷不在本公司責任範圍內。
5. 需用郵寄或拖運方式寄來修理時，其郵資概由購買者自理。
6. 在保固期滿後或在保固期範圍內之外的修理，本公司將依成本酌收零件費用。
7. 請妥善保管本服務卡，如遺失不再補發。

9 實體配線圖



200S・300S機台沒有上方發熱變壓器以及上方發熱絲。

規格(以下皆為100v)

型號	封口長度	封口寬度	電壓	輸出功率	重量	尺寸
200S	200mm	5mm	100V	400W	3.8Kg	240(W)X300(D)X170(H)
300S	300mm	5mm	100V	580W	4.5Kg	340(W)X300(D)X170(H)
200W	200mm	8mm	100V	720W	5.6Kg	240(W)X300(D)X170(H)
300W	300mm	8mm	100V	1100W	6.7Kg	340(W)X300(D)X170(H)

感謝您購買此產品。

■請在使用前詳讀此使用說明書,以便正確使用。
若操作有誤可能會造成機器損傷,或導致使用者受傷。

目 錄

1. 請務必遵守之安全注意事項	2
2. 零件名稱	5
3. 平台安裝方法	6
4. 使用方法	8
5. 耗材的更換方法	10
5-1. 封口構造	10
5-2. 耗材更換時期	11
5-3. 注意事項	11
5-4. 更換鐵氟龍片	12
5-5. 更換發熱絲	13
5-6. 更換透明橡膠	14
6. 故障及原因	16
7. 分解圖	18
8. 零件表	19
9. 導體配置圖	20
10. 規格	20

1 安全注意事項-請務必遵守

▼以下所示注意事項為 ⚠ 危險 ⚠ 警告 ⚠ 注意。



危險

表示如果操作有誤，可能會造成使用者死亡的內容。



警告

表示如果操作有誤，可能會造成使用者重傷的內容。



注意

表示如果操作有誤，可能會造成使用者受傷或物品損害的內容。

★標示在「注意」欄裡的事項，也可能會因使用者的操作錯誤而產生重大傷害，請務必詳讀每條安全守則。



危險

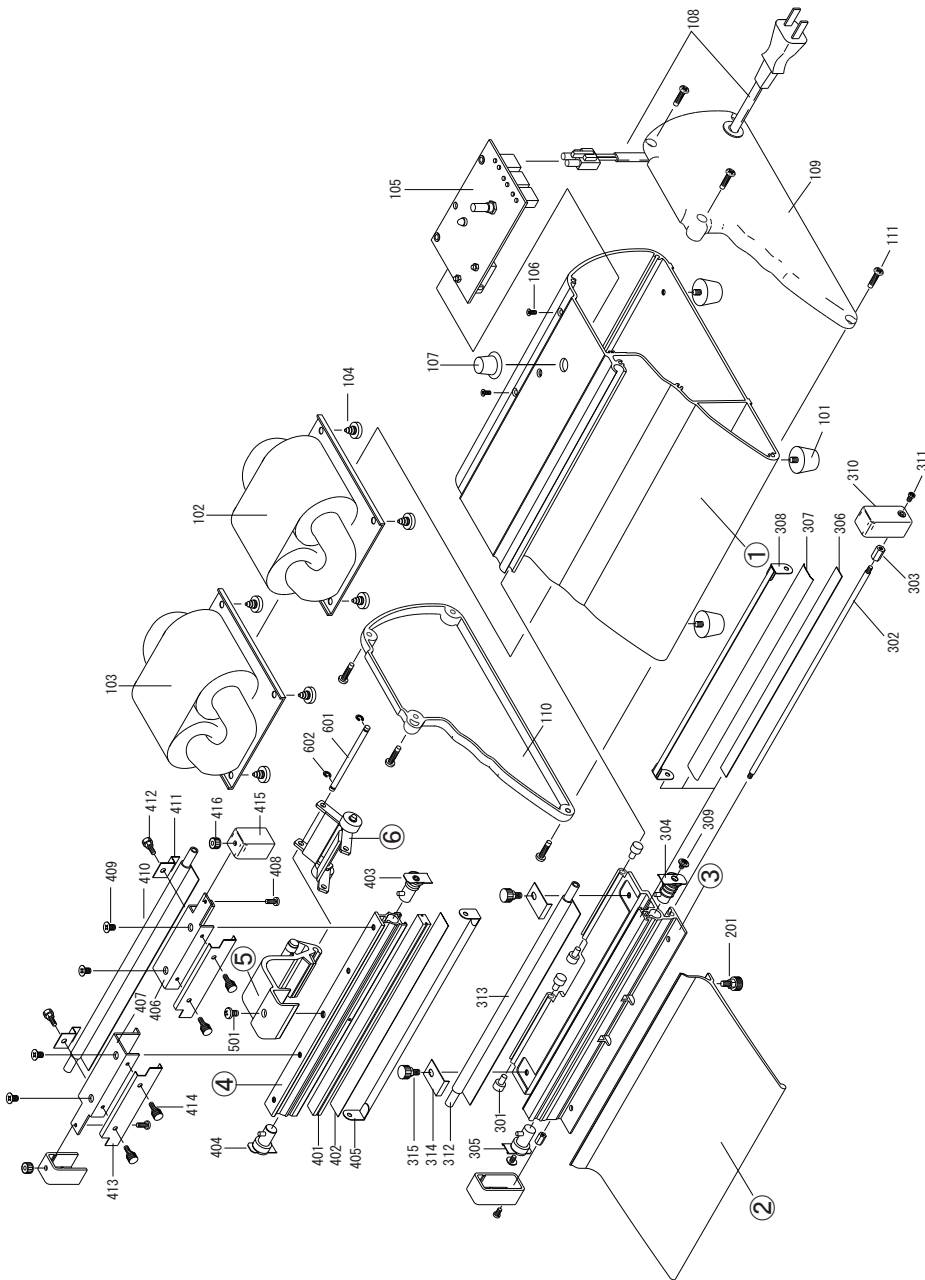
請勿使用正規品以外的零件

零件更換時，勿使用水貨，來路不明零件，
以免造成機器故障，火災等重大傷害。

8 零件表

號碼	名稱	型號					數量
		Shared	200S	300S	200W	300W	
①	本體結構	A100					1
101	塑膠腳墊	A101					4
102	下方發熱變壓器		A102-	A102-	A102-2WD	A102-3WD	1
103	上方發熱變壓器				A103-2WU	A103-3WU	1
104	變壓器固定鉚釘	A104					4/8
105	時間控制板組		A105S	A105S	A105W	A105W	1
106	控制板螺絲	A106					2
107	時間轉鈕	A107					1
108	電源線組	A108					1
109	本機右蓋	A109					1
110	本機左蓋	A110					1
111	本體蓋固定螺絲(M3*10)	A111					8
②	平台		A200-2	A200-3	A200-2	A200-3	1
201	平台固定螺絲(m4*6)	A201					2
③	發熱絲固定台		A300-2	A300-3	A300-2	A300-3	1
301	銷軸	A301					4
302	固定台軸	A302					1
303	六角螺絲	A303					2
304	發熱絲支架組，下右	A304					1
305	發熱絲支架組，下左	A305					1
306	透明橡膠		A306-2	A306-3	A306-2	A306-3	1
307	鐵氟龍片		A307-2	A307-3	A307-2	A307-3	1
308	發熱絲，5mm		A308-	A308-			1
	發熱絲，8mm				A308-28	A308-38	2
309	發熱絲固定螺絲	A309					2
310	固定軸鐵套	A310					2
311	固定軸鐵套用螺絲(M3*6)	A311					2
312	鐵氟龍片捲軸		A312-2	A312-3	A312-2	A312-3	1
313	耐熱布(鐵氟龍)	A313					1
314	鐵氟龍固定片	A314					2
315	鐵氟龍固定片螺絲(M4*6)	A315					2
④	密封桿		A400-	A400-	A400-2W	A400-3W	1
401	矽膠條		A401-2	A401-3	A401-2	A401-3	1
402	鐵氟龍片				A402-2W	A402-3W	1
403	發熱絲支架組，上右				A403W	A403W	1
404	發熱絲支架組，上左				A404W	A404W	1
405	發熱絲，8mm				A308-28	A308-38	1
406	密封桿金具，右				A406-2W	A406-3W	1
407	密封桿金具，左				A407-2W	A407-2W	1
408	固定鐵套螺絲(M3*8)				A408W	A408W	2
409	密封桿金具固定螺絲(M4*8)				A409W	A409W	4
410	耐熱布(鐵氟龍)				A313	A313	1
411	鐵氟龍片固定金具，上				A411W	A411W	2
412	鐵氟龍片固定螺絲，上(M3-6)				A412W	A412W	2
413	密封桿小金具				A413-2W	A413-3W	2
414	密封桿小金具螺絲(M3-6)				A414W	A414W	4
415	上方發熱絲固定鐵套				A415W	A415W	2
416	上方發熱絲固定鐵套螺母				A416W	A416W	2
⑤	密封桿固定組		A500S	A500S	A500W	A500W	1
501	密封桿固定組螺絲(M5*8)	A501					1
⑥	連結軸組	A600					1
601	連結軸	A601					1
602	E環	A602					2

7 分解圖



⚠ 警告

★ 延長線及插座使用

使用不合格延長線，或超過延長線負載容量時，
可能造成機器損傷或火災等重大傷害。
請選擇適合的延長線/插座使用。

★ 請勿侵水或撥水

請勿水洗機器、請勿包裝液體物品、請勿在潮濕
地方使用本機。
否則，會導致觸電、短路、著火。

★ 更換零件時，務必將電源線拔離插座

否則，會導致受傷、燙傷、或因電源線材破損導致
觸電、漏電、火災。

⚠ 注意

★ 請勿觸摸高溫零件

使用完畢時或長時間使用後，發熱零件都處於高溫狀態。
請勿觸摸鐵氟龍片。否則，會導致受傷、燙傷。

★ 長時間不使用時，請將電源插頭拔離插座

否則，會導致受傷、燙傷、或因電源線材破損導致觸電、漏電、火災。

★ 禁止改造

請勿使用水貨、來路不明零件，或擅自改造，務必遵守使用規範。
否則，會導致故障、火災、受傷。

⚠ 警告

實施有此標語對應方法時，務必請有相關(電力)知識者在旁指導。

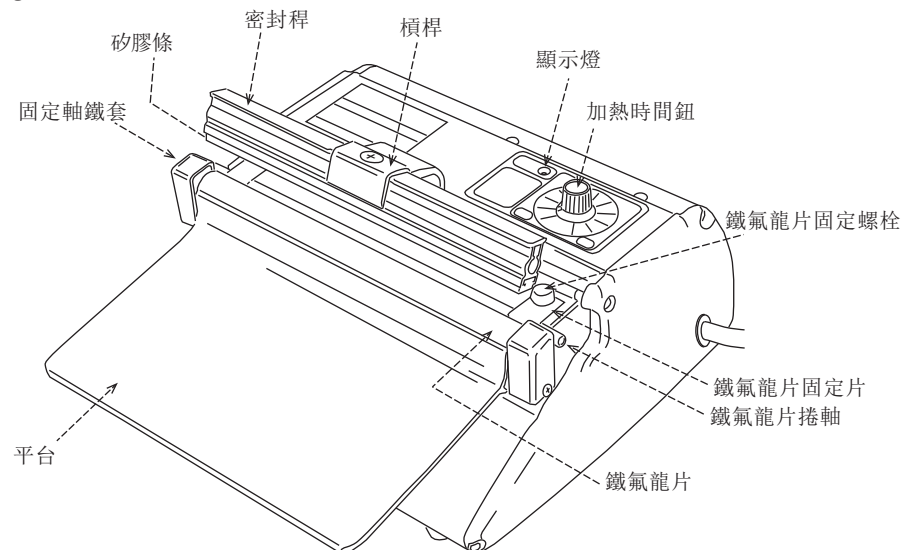
確認	對應方法
同插座插入其他電器也無法通電	確認插座、電源總開關(斷路器)
初次使用本機者、剛拆封的新機	加強平台按壓力道
電源線無通電	打開本體右蓋，更換電源線 ⚠警告
以上事項確認無誤	更換時間控制板 ⚠警告
發熱絲斷線	更換發熱絲
發熱絲固定螺絲鬆弛	鎖緊螺絲
	縮短加熱時間
將時間縮短後無改善	更換時間控制板 ⚠警告
	縮短加熱時間
	顯示燈熄滅後，請保持輕壓平台 1~2 秒，使封口冷卻
鐵氟龍片・矽膠條燒焦、損傷	更換耗材。請參閱「5 耗材的更換方法」
	延長加熱時間

6 故障及原因

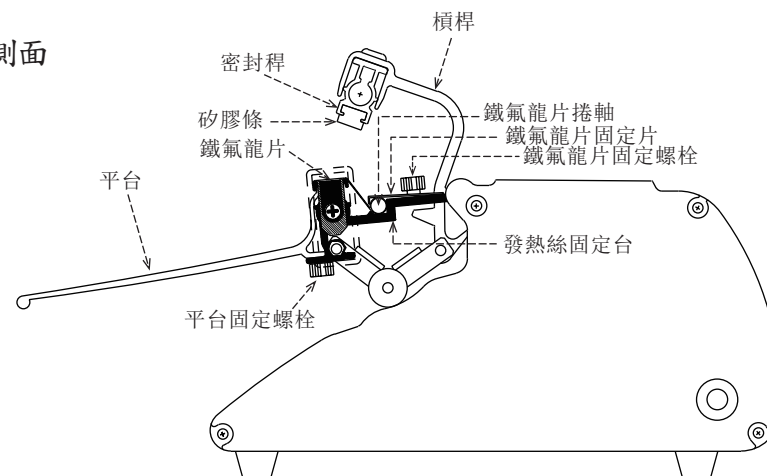
故障情形	確認零件							原因	
	插座	電源線	時間鈕	發熱絲	調整時間鈕	鐵氟龍片	矽膠條		操作
無法封口	●							●	停電, 插座無導電
								●	平台沒有壓到最底
		●							電源線斷線
			●						時間控制板故障
顯示燈有亮, 但無法加熱				●					發熱絲斷裂
				●					發熱絲接觸不良
顯示燈不滅, 導致發熱絲過熱、斷裂					●				加熱時間設定太長
			●						時間控制板故障
封口不完整、美觀。	封口燒焦, 溶化				●				加熱時間過長
	封口縮水, 有皺紋							●	冷卻時間太短
	封口髒汙、有小氣泡					●	●		耗材裂化
	封口太弱				●				加熱時間太短

2 零件名稱

外觀



側面

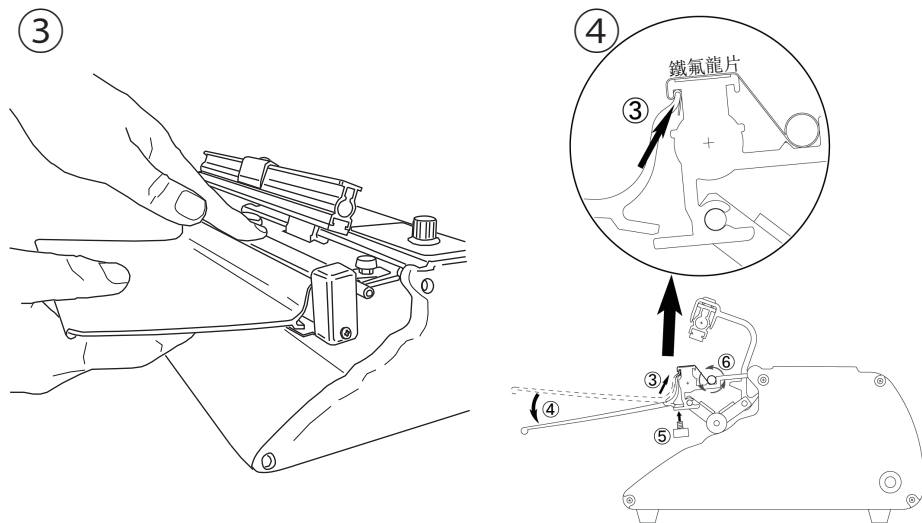


3 平台安裝方法

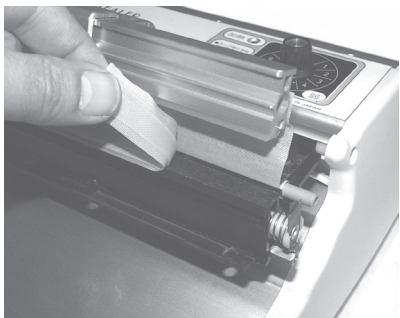
平台安裝方法

將機器與平台準備好。

- ① 取下平台的底部固定螺栓。
- ② 取下加熱器固定片前的厚紙板。
- ③ 將平台插進固定軸。
從鐵氟龍片的上方插入。

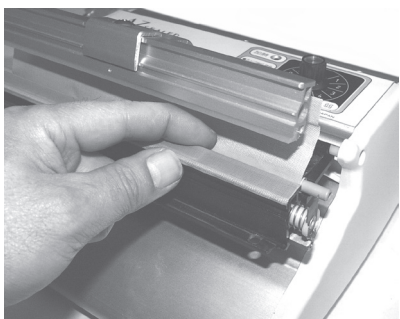


5-6 更換透明橡膠



● 取下橡膠

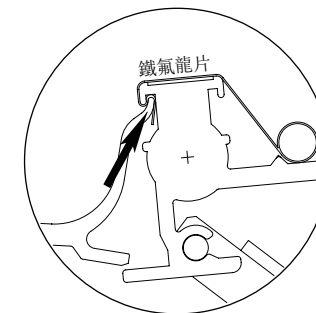
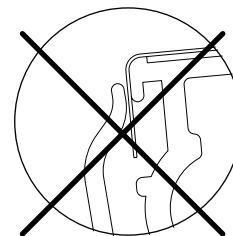
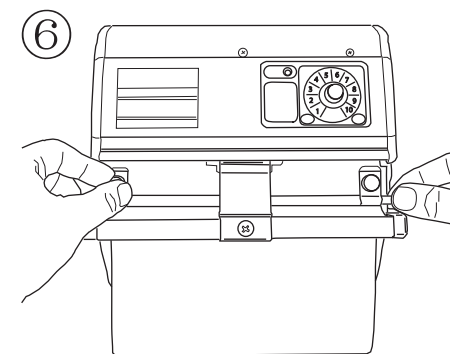
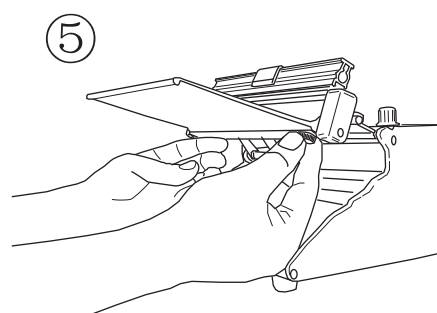
- ① 將發熱絲取下。請參閱「5-5 更換發熱絲- 將發熱絲取下」。
- ② 將耐熱布(鐵氟龍)與下方的透明橡膠取下。
- ③ 請留下橡膠下方的雙面膠。
(若雙面膠呈現燒焦、髒汙,請將取下,並貼上新的雙面膠。)



● 安裝橡膠

- ① 將橡膠對準位置,安裝上發熱絲固定台。
- ② 將耐熱布(鐵氟龍)貼上橡膠,並將兩側各留下一些長度,以備貼在發熱絲固定台上。
※更換橡膠時,請一併更換新的耐熱布。
- ③ 將發熱絲裝上。請參閱「5-5 更換發熱絲- 安裝發熱絲」
- ④ 將平台裝上。請參閱「3. 平台安裝方法」

- ④ 輕壓平台,確認平台是否有偏離,正確插進固定軸。
- ⑤ 將平台兩邊用螺栓固定。螺栓的固定位置在平台底部。
- ⑥ 將鬆弛的鐵氟龍片鎖緊。
將固定捲軸的螺栓稍微轉鬆,將捲軸轉緊後再將螺栓鎖緊。



禁止

請務必將平台正確插進固定軸內。
否則,會導致平台在使用中發生破損的可能性。

4 使用方法

欲封口時只需按壓平台啟動通電裝置，請依照下記方法即能完成漂亮封口。

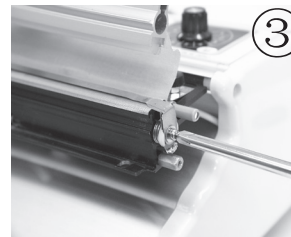
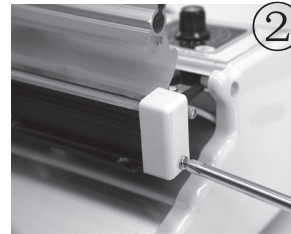
- ① 調整加熱時間。
依照袋子的材質、厚度調整加熱時間。
數字愈大加熱時間愈長。
加熱過度不僅會導致耗材鐵氟龍，矽膠條的損耗率，也會使封口不良。
調整加熱時間時，建議從最低數字開始測試。



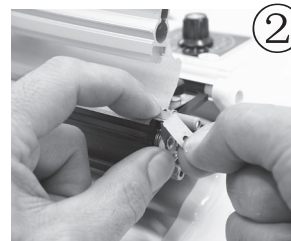
- ② 將開口部兩邊輕拉，使袋子平坦。
將欲封口部分放上機器開口部(加熱處)。



5-5 更換發熱絲



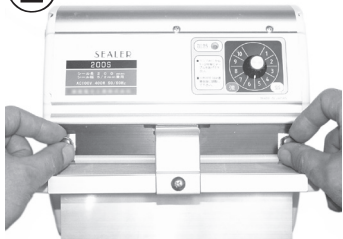
- 將發熱絲取下
- ① 拆下平台後，將鐵氟龍片撥開。請參閱「5-4-①拆除平台」
 - ② 用螺絲起子將固定軸鐵套的兩邊螺絲鬆開，並取下鐵套。
 - ③ 取下固定軸鐵套，再取下發熱絲。



- 安裝發熱絲
- ① 用螺絲將左側發熱絲稍微固定在電極孔。
 - ② 再將右側發熱絲與右側的電極孔對準，確實固定。
 - ③ 確認發熱絲沒有扭曲，皺褶。
 - ④ 在將左邊的發熱絲確實固定好。
(固定發熱絲時請勿將螺絲鎖太緊。否則，會有損壞的可能性。)
 - ⑤ 安裝好左右固定軸鐵套。
 - ⑥ 組裝平台。
請參閱「3. 平台安裝方法」

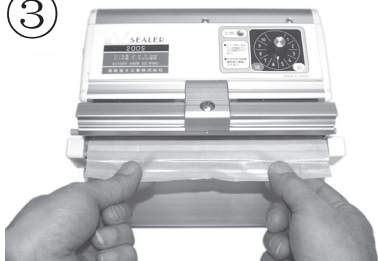
5-4 更換鐵氟龍片

②



- ① 拆除平台
取下固定平台兩邊的螺栓
將平台從固定軸取下。

③



- ② 轉鬆鐵氟龍固定片的螺栓
使鐵氟龍可以拉出。
- ③ 拉出新的鐵氟龍片 2 ~ 3cm。
舊的、燒焦的鐵氟龍片不碰到發熱絲
為基準。

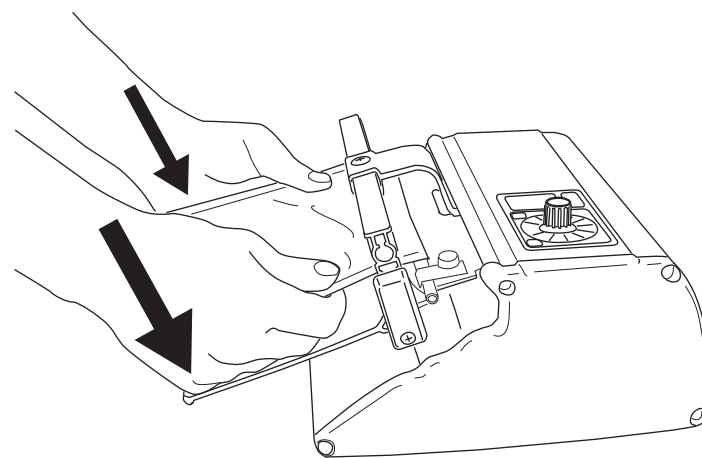
⑥



- ④ 剪掉多餘的鐵氟龍片。請注意不需剪裁過短，
需留一些長度以備平台固定時使用。
- ⑤ 請參閱「3. 平台安裝方法」。
平台裝上本體時，需夾到些許鐵氟龍
片，才能使封口部的鐵氟龍平順。
- ⑥ 將鬆弛的鐵氟龍片鎖緊。
將捲軸轉緊後再將螺栓鎖緊。

③ 輕壓平台

輕壓平台使上下方密封桿結合，方能封口。
加熱燈亮時表示正在加熱中。
封口時請持續輕壓平台，使上下密封桿保持結合。



④ 封口冷卻時間

加熱完畢後請保持輕壓平台 1 ~ 2 秒，使封口冷卻。
否則，尚未冷卻完畢的封口部位會有變薄、破裂的可能性。

⑤ 鬆開平台，完成封口。

⑥ 加熱時間再調整

連續使用時，請慢慢減少封口加熱的時間。
機器封口溫度會隨著長時間使用慢慢增加導致過熱、封口線不完美。

5 耗材更換

耗材更換時，請依照「5-2 耗材更換時期」之說明。

請充分理解封口構造後再進行更換。使用錯誤零件會導致機器損壞、以及引發火災的可能性。

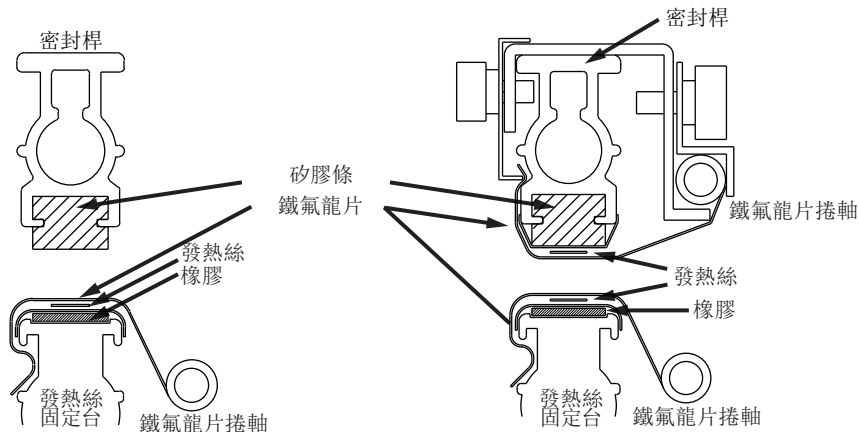
購買耗材時，請告知服務人員下記型號。

耗材名稱	型號			
	200S	300S	200W	300W
矽膠條	A 4 0 1 - 2	A 4 0 1 - 3	A 4 0 1 - 2	A 4 0 1 - 3
鐵氟龍片	A 3 1 3			
發熱絲(5mm)	A 3 0 8 - 2 5	A 3 0 8 - 3 5		
發熱絲(8mm)			A 3 0 8 - 2 8	A 3 0 8 - 3 8
耐熱布(鐵氟龍)	A 3 0 7 - 2	A 3 0 7 - 3	A 3 0 7 - 2	A 3 0 7 - 3
橡膠	A 3 0 6 - 2	A 3 0 6 - 3	A 3 0 6 - 2	A 3 0 6 - 3

5-1 封口部構造

(200S・300S)

(200W・300W)



5-2 耗材更換時期

- 鐵氟龍片
表面呈現焦狀，粗糙不均勻。(封口髒汙)
※ 將鐵氟龍片捲軸鬆開，拉出新的鐵氟龍片即可使用。
欲購買新的鐵氟龍片請洽各代理商。
更換方法請參閱「5-4 更換鐵氟龍片」
- 發熱絲
發熱絲斷裂(無法封口)
- 橡膠
表面呈現焦狀，粗糙不均勻。
鐵氟片用完時。
正常情況下無法確認安裝在鐵氟龍片下的橡膠，請在更換鐵氟龍片時一併確認橡膠狀態。
- 矽膠條
表面呈現焦狀，粗糙不均勻。(封口髒汙)

5-3 注意事項

更換耗材前，請務必將電源關閉、插頭拔離插座。
請確認適切的更換時期，不必要的更換可能會導致機器作動不良。